



Infos Digitaldruck / digitaler Textildruck (DTG)

Kornit-HD6-Technologie für hochwertige Druckqualität

Für uns sind Digitaldruckmaschinen des renommierten Herstellers Kornit im Einsatz. Dank modernster Kornit-HD6-Technologie entstehen hervorragende Druckbilder, die hinsichtlich Qualität und Haptik kaum vom Siebdruck zu unterscheiden sind und einen angenehmen Tragekomfort gewährleisten. Daneben liefert die HD6-Technologie über den üblichen Vierfarbdruck (CMYK) hinaus die Farben Rot und Grün (6-Farb-Konfiguration + Weiß), wodurch auch kräftige und grelle Rot- und Grün-Töne realisierbar sind.

Hohe Farbechtheit dank Eco-Rapid-NeoPigment™-Tinte

Die in den Druckmaschinen verwendete Eco-Rapid-NeoPigment™-Tinte von Kornit sorgt für einen hochwertigen Druck auf vielen Gewebearten – mit erstklassiger Farbechtheit sowie hoher Reißfestigkeit und Elastizität. Die Tinte ist speziell auf die Kornit-HD-Druckertechnologie zugeschnitten und bietet einen um 10 % erweiterten Farbraum. Des Weiteren sind die NeoPigment™-Tinten von Kornit wasserbasiert, nicht giftig oder gefährlich und zu 100 % biologisch abbaubar.

Vorteile auf einen Blick:

Hochwertige Druckqualität mit erstklassiger Farbechtheit (mit Siebdruck vergleichbar)

Hervorragende Haptik mit hoher Elastizität und Reißfestigkeit (angenehmer Tragekomfort)

Erweiterter Farbraum (CMYK + Rot und Grün + Weiß) für kräftige Rot- und Grün-Töne

Wasserbasierte Pigmenttinten (umweltfreundlich)



Wie funktioniert der Digitaldruck?

Einen Digitaldrucker können Sie sich vorstellen wie einen Tintenstrahldrucker im Büro oder Zuhause. Statt eines Blatt Papiers wird jedoch das T-Shirt, Poloshirt oder Sweatshirt bedruckt. Dafür werden spezielle Farben und hochentwickelte Druckköpfe eingesetzt, die Ihr Motiv punktgenau auf die Textilfasern übertragen.

Wie der Tintenstrahldrucker bevorzugt der Digitaldrucker einen weißen Untergrund. Aber keine Sorge: Auch farbige Textilien können per Digitaldruck veredelt werden. Der Trick? Zunächst wird eine weiße Farbschicht aufgetragen, bevor das Motiv aufgebracht wird. So leuchten die Farben noch brillanter.

Die neue Technologie ermöglicht hochauflösende, vollfarbige und detaillierte Motive, Logos oder Illustrationen auf hellen und auch auf dunklen Textilien.

Mit der umweltfreundlichen Digitaldruck-Tinte lassen sich alle Arten von Textilien ohne Bedenken bedrucken. Das Textil lässt dadurch in einer bisher für den Einzelverbraucher unbekanntem und einzigartigen Qualität veredeln. Die bisher nur aus dem Siebdruck bekannte Druckqualität und Haptik ermöglicht es, professionelle Designerstücke in Kleinstauflage zu produzieren.

Welche Druckvorlage muss man für den T-Shirt Digitaldruck anliefern?

Wenn Sie weiße T-Shirts, Polo-Shirts oder Sweatshirts wählen, können Sie Ihr Motiv als JPG oder in jedem anderen Bildformat hochladen. Ideal sind 300 dpi Bildqualität, oftmals sind 150 dpi aber schon ausreichend.

Für den auf farbigen Textilien eignet sich jedes Dateiformat, das Transparenz unterstützt. Also z. B. PDF, PSD, EPS, AI oder SVG.

Wichtig ist hier: Das Motiv muss freigestellt sein bzw. einen transparenten Hintergrund haben.